

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
des TÜV Thüringen e.V.

bescheinigt dem Unternehmen

HELLER
MASCHINEN & TECHNOLOGIE

HELLER Maschinen & Technologie AG

**Bierweg 28
99310 Arnstadt, Deutschland**

die Erfüllung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen
gemäß

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen

in dem auf der Anlage angegebenen Geltungsbereich

Prüfbericht Nr.: **3218/63029/24**

Zertifikat Nr.: **0090 152 1467**

Zertifikat gültig bis: **09.04.2025**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 10.04.2024



Revisionsstand:
01 / 10.04.2024



Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
(Name, Unterschrift)

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 152 1467 vom 10.04.2024

Schweißtechnische Fertigungsstätte	HELLER Maschinen & Technologie AG Bierweg 28, 99310 Arnstadt, Deutschland		
Anwendungsbereich	Schweißbaugruppen für den Maschinen und Anlagenbau		
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	ISO 9606-1, ISO 9606-2 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1, ISO 15610, ISO 15611, ISO 15612, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 15614-2 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 17637, ISO 17638, ISO 17639, ISO 17640, ISO 22825 ISO 17662		
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 12 mm	Länge bis 12000 mm	Durchmesser bis 200 mm
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Torsten Fiebig, Niveau B		
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	Torsten Fiebig, ISO 9712		
Schweißprozess(e) nach EN ISO 4063	Gruppe Grundwerkstoff(e) nach ISO/TR 15608		
111	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa		
131	22, 23		
135	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 8.1		
141	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa 8.1 22, 23		

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweißaufsichtspersonen oder ihrer Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißarbeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.

